



Farmo Res Srl
Via del Lavoro, 9
Montaletto di Cervia
48015 Cervia (RA) - Italy
Tel. +39 0544 981900

www.farmores.com



Следите за нами на

 facebook.com/FarmoResGroup

 youtube.com/user/FarmoResSrl

 linkedin.com/company/2617955/



Решения для
упаковки и
автоматизации

12-2022-ru



История компании

Первая термоформовочная машина Farmo Res для упаковки фармацевтических изделий – ампул – спроектирована и изготовлена в Милане в 1960 году. В это время вводится в эксплуатацию механический сборочный цех, в котором производится упаковочное оборудование.

В 1970 году в Червии открывается штаб-квартира компании, а в 1985 году механический цех обретает полную независимость и начинает работать под брендом Farmo Res. Ассортимент упаковочных машин расширяется за счет уникальных решений для производства суппозиторий и упаковки фармацевтической продукции (в основном шприцев, ампул и флаконов) на термоформовочных машинах. В начале 2000-х годов Farmo Res расширяет и укрепляет свое представительство на мировом уровне, привлекая местных партнеров для обеспечения послепродажной поддержки и предлагая комплексные упаковочные линии в сотрудничестве с другими производителями.

За более чем 60 лет своего существования компания Farmo Res приобрела значительный

опыт и накопила знания, фокусируя внимание на потребностях фармацевтической отрасли и применяя свои ноу-хау в других областях, таких как пищевая промышленность, упаковка предметов личной гигиены/косметики и потребительских товаров.

Чтобы ответить на растущие потребности рынка, модельный ряд постоянно обновляется. В производственном процессе применяются новейшие технологии, доступные на это время.

Богатый опыт, накопленный компанией в области проектирования механических и электрических систем и программного обеспечения, позволяет Farmo Res дополнять свои машины уникальными автоматизированными решениями для загрузки и выгрузки продуктов.



Farmo Res сегодня

Штат компании насчитывает около 80 сотрудников, обладающих всеми необходимыми навыками для разработки и проектирования машин, которые характеризуются высоким уровнем персонализации в части механической и электрической конструкции и программного обеспечения.

При выборе и изготовлении комплектующих компания опирается на консолидированную сеть субподрядчиков, которые гарантируют качество своей продукции и могут быстро адаптировать свой производственный потенциал к необходимым объемам. Собственное производство ограничивается стратегическими потребностями, продиктованными главным образом необходимостью создания прототипов.

Присутствие продукции компании на основных мировых рынках обеспечивается локальными партнерами при поддержке собственной команды специалистов по продуктам и продажам.

Обслуживание клиентов включает услуги по поставке запасных частей и послепродажной поддержке.

Ценности компании

- Семейный бизнес с прочной материальной базой.
- Собственные ключевые компетенции (проектирование механических и электрических систем, разработка программного обеспечения).
- Богатый опыт и глобальное присутствие (более 500 машин по всему миру).
- Гибкость в плане проектирования и реализации проектов.
- Хорошо налаженная и эффективная структура организации, нацеленная на быстрое и профессиональное реагирование.
- Ориентированность на долгосрочные отношения с клиентами.

Prima K7

/ Термоформовочная машина балконного типа с полным разделением технической и рабочей зон, изготовленная по стандартам GMP для фармацевтической отрасли.

/ Особенно подходит для упаковки шприцев, ампул, флаконов и карпул и может оснащаться персонализированными системами подачи.

/ Решения для дозирования порошков и жидкостей со специальными резервуарами.

/ Комплектация роботизированными системами загрузки и выгрузки с прямым управлением ПЛК базовой машины.

/ Возможность упаковки в модифицированной газовой среде (МГС).

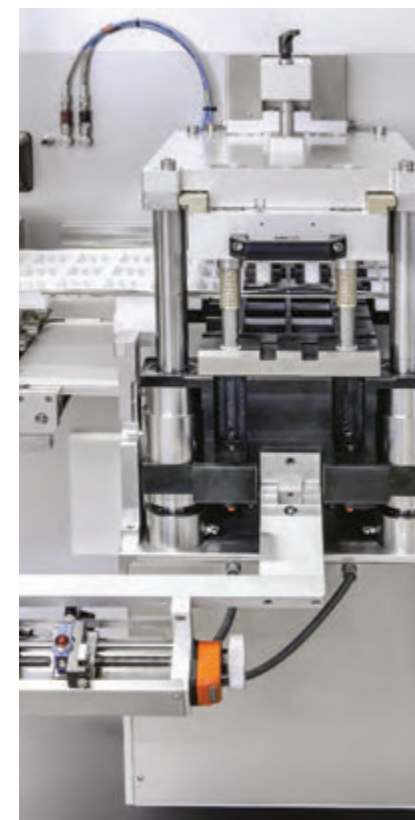
/ Сервоприводное управление каждым функциональным узлом.

/ Собственная инспекционная система FARMOVISION со встроенной камерой.

/ Высокий уровень персонализации.

/ Варианты исполнения для пищевой промышленности (индивидуальные упаковки, твердые продукты, жидкости и т. д.).

- Механическая скорость до 40 циклов/мин. Фактическая скорость определяется типом и характеристиками продукта, выбранным способом загрузки и размерами упаковки.
- Различные варианты размеров зоны формовки и длины протяжки.
- До 600 шприцев/мин или 1200 ампул/мин.
- Формовочный материал: ПЭТ, вторичный ПЭТ, ПЭТ-А, ПЭТГ, РР, ПП, ПС, ПВХ и другой термопластичный материал.



KN260N

/ Универсальная термоформовочная машина для фармацевтической, косметической и пищевой промышленности и потребительского сектора.

/ Машина подходит для упаковки широкого спектра потребительских изделий.

/ Комплектация роботизированными системами загрузки и выгрузки с прямым управлением ПЛК базовой машины.

/ Собственная инспекционная система FARMOVISION со встроенной камерой.

/ Высокий уровень персонализации.

- Механическая скорость до 40 циклов/мин. Фактическая скорость определяется типом и характеристиками продукта, выбранным способом загрузки и размерами упаковки.
- Макс. область формовки: 260 x 260 мм.
- Формовочный материал: ПЭТ, вторичный ПЭТ, ПЭТ-А, ПЭТГ, РР, ПП, ПС, ПВХ и другой термопластичный материал.



FarmoDue

Модельная линейка FarmoDue - это вертикальные термоформовочные машины для изготовления суппозитриев, а также дозирования жидкостей, кремов, гелей и порошков в индивидуальную упаковку.

- / Формование упаковок из ПВХ-материала и алюминиевой фольги на одной машине.
- / Контроль запечатки и герметичности (ПВХ) без дозирования в дефектные упаковки с их последующей отбраковкой на выходе.
- / Простой доступ для регулировки, чистки и обслуживания.
- / Высокоточный дозирующий насос, легко снимающийся для чистки и стерилизации.
- / Эффективное охлаждение упаковок в охлаждающем туннеле.

- Варианты на 5000, 11 000, 22 000 и 30 000 суппозитриев/час и 10 000 и 20 000 монодоз/час.
- Различные резервуары для продуктов и возможность индивидуальной комплектации.



Sicura 245

Новая вертикальная машина балконного типа для порционной упаковки в фармацевтической, косметической и пищевой промышленности.

- / До 25 000 монодоз/час.
- / Макс. доза: 100 мл.
- / Дозирование в практически стерильной среде (УФ-обработка ламината + ламинарный поток).
- / Впрыскивание азота.
- / Легкое вскрытие упаковок.



Упаковка контактных линз в готовые блистеры

- / Автоматическая загрузка блистеров.
- / Персонализированный формат упаковок для линз.
- / Станции дозирования жидкости, загрузки продукта, контроль с помощью инспекционной камеры, аппликатор защитного слоя, печать переменных данных, укладка упаковок на выходе.

Денестер и ренестер для шприцев в лотках

- / Различные решения по автоматическому перемещению с помощью роботов.
- / В автономном исполнении или в составе линии с термоформовочными машинами Farmo Res и/или другим оборудованием.
- / Системы буферизации лотков на входе и укладки/выгрузки пустых лотков.
- / 2 варианта исполнения: на 200 и 400 шприцев/мин.

Системы загрузки и перемещения

- / Независимые системы загрузки для шприцев и других изделий.
- / Персонализированные высокоавтоматизированные системы перемещения продукции.

Упаковка из экологически безопасных материалов для шприцев, ампул и флаконов

- / Biores K7-260, автоматическая машина для сгибания переработанного картона, разматываемого из рулона.

